

SERVICIO

Su bomba AURORA PICSA no requiere de mantenimiento pero si de una inspección periódica y una limpieza ocasional. El propósito de la inspección es prevenir una falla, con lo cual se prolonga la vida de la bomba en servicio óptimo. El rodamiento de la bomba es lubricado por el líquido que está siendo bombeado y por lo tanto no requiere de una lubricación periódica. Sin embargo, el balero del soporte del motor si requiere de una lubricación. El motor también puede requerir de lubricación, en cuyo caso se deberán de seguir las recomendaciones del fabricante del motor.

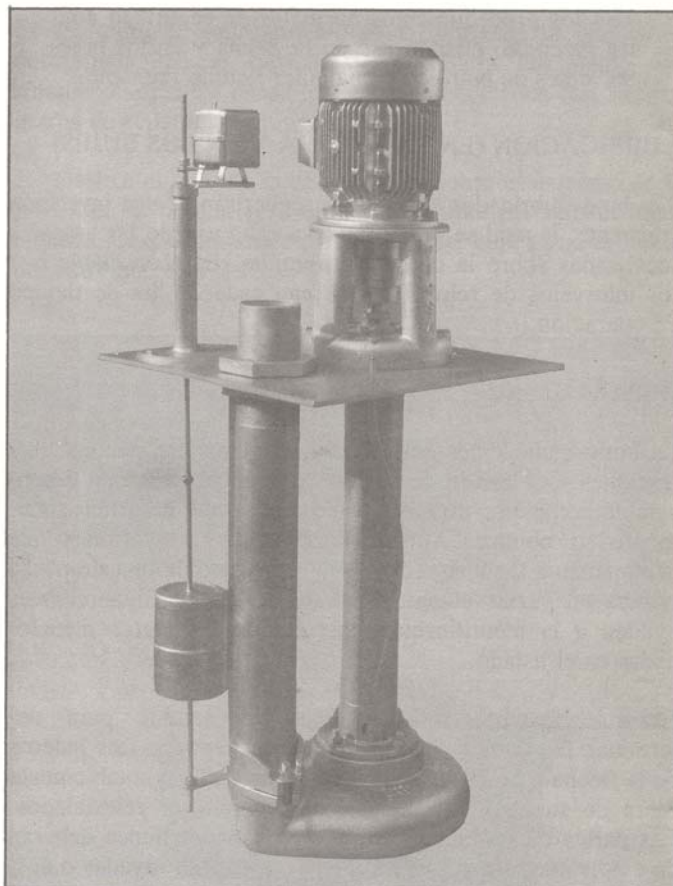
LUBRICACION (BALEROS DE ESFERA)

Los baleros reengrasables requerirán de una lubricación periódica que se puede llevar a cabo usando las graseras. Lubrique los baleros en intervalos regulares usando una grasa de alta calidad. La grasa de litio, de sosa de litio o de base de calcio se recomiendan como lubricantes para las bombas que operan en ambos lugares; los húmedos y los secos. Se deberá evitar la mezcla de diferentes marcas de grasa, debido a que posibles reacciones químicas entre las marcas, podrían dañar los baleros. Por consiguiente, evite las grasas de base animal o vegetal, las cuales podrían desarrollar ácidos además de las que contienen resina, grafito, talco u otras impurezas. Bajo ninguna circunstancia se volverá a reutilizar la misma grasa.

La sobrelubricación se deberá evitar ya que puede dar como resultado un sobrecalentamiento y una posible falla en el balero. Bajo una aplicación normal se asegura una lubricación adecuada si la cantidad de grasa se mantiene de 1/3 a 1/2 de la capacidad del balero y del espacio adyacente que lo rodea.

En los lugares secos, cada balero necesitará lubricarse por lo menos cada 250 hrs, de tiempo en operación, o cada 6 ó 12 semanas, cualquiera que sea más frecuente. En los lugares húmedos, los baleros deberán de ser lubricados por lo menos cada 140 hrs, de tiempo en operación o cada 4 ó 6 semanas, cualquiera que sea más frecuente. Se considera que en una unidad instalada en un lugar húmedo, tanto la bomba como el motor estarán expuestos a una condensación acumulada, tal como ocurre en los lugares calurosos que se encuentran en sótanos y con sistemas de ventilación deficientes. A veces puede ser necesario limpiar los baleros debido al polvo acumulado o a los lubricantes deteriorados.

Esto se puede llevar a cabo, limpiando el balero con un aceite ligero calentado a una temperatura de 80° a 90° C



A. Montaje completo de la unidad.

bombas



mientras se hace girar sobre su eje. Frote la caja del balero con un trapo limpio y mojado en un solvente limpiador, y limpie todas las superficies. Seque el balero perfectamente antes de la relubricación. El aire a presión se puede usar para un secado rápido, pero se debe tener cuidado para que los baleros no giren mientras se estén secando.

PRECAUCION

Use los procedimientos normales de seguridad contra incendio, cuando use en la flecha y en los bujes solventes de petróleo o cualquier líquido inflamable.

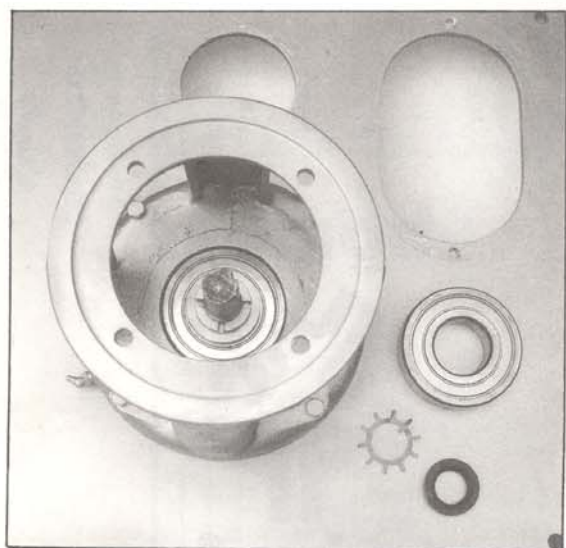
LUBRICACION (EN LA FLECHA Y EN LOS BUJES)

Los bujes lubricados con grasa requerirán de una inyección frecuente, la cual se puede llevar a cabo usando las graseras localizadas sobre la base de la bomba. Es aconsejable que los intervalos de relubricación sean cada 20 hrs de tiempo en operación.

REPARACIONES

La bomba puede ser desensamblada guiándose por las ilustraciones y el listado de partes. Aunque se indica un desensamble completo, rara vez usted tendrá que desarmar totalmente su bomba "Aurora Picsa". Las ilustraciones que acompañan a las instrucciones de desensamble muestran a la bomba en varias etapas. Se trata de que las ilustraciones ayuden a la identificación correcta de las partes mencionadas en el listado.

Examine las partes retiradas en el desensamble para determinar la condición en la que se encuentran. Los baleros de la flecha o de la bomba que estén rayados o notablemente fuera de su forma (redonda) no deberán ser reinstalados. Las partes de fundición fisuradas o dañadas nunca deberán de emplearse otra vez y las flechas que estén rayadas o desgastadas deberán de ser reemplazadas.



B. Soporte, cople y empaque para motor.

Todas las empaquetaduras deberán ser sustituidas por nuevas al volver a efectuar el montaje, ya que es más económico reemplazarlas por rutina que por necesidad. En general, es conveniente y más seguro ir con el fabricante para que él pueda darle un servicio completo a su bomba o motor, o un servicio autorizado.

DESENSAMBLE

Desensamble solamente las piezas que sea necesario para hacer reparaciones e inspecciónelas. Proceda con el desensamble de la bomba, como sigue:

1. Desconecte la instalación eléctrica desde el tablero del control hasta el motor y el interruptor de flotación. Tome cualquier otra precaución para prevenir que la unidad de control no sea intencionadamente activada durante el desensamble.
2. Quite el interruptor de flotación. Para más información refiérase a las notas de reparación de los interruptores de flotación.
3. Separe el motor (3) del soporte (44) con cuidado para no dañar alguna de las flechas.
4. El medio cople (6) se quita aflojando el tornillo opresor (5). Del mismo modo, el tornillo opresor (5) del medio cople superior (6). Quite las cuñas (7 y 8).
5. Quite las partes que restan de la bomba y las partes que están conectadas a la fosa, para continuar con el desensamble.

NOTA

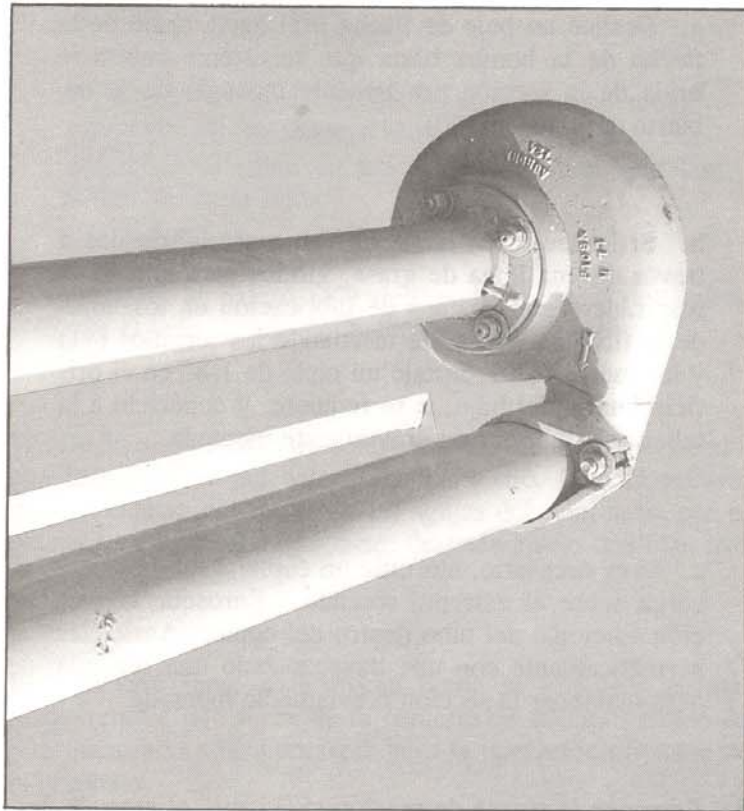
Sin embargo, si se usa la ventilación de la tubería, quítela antes de quitar la placa.

6. La tuerca de la flecha (9) se puede quitar con sólo girarla. Después el collarín del balero (46), con el balero (47) se desenroscan de la flecha de la bomba.
7. Quite el retén de grasa (48), si es necesario.

NOTA

No se deberá de quitar el retén de grasa, a menos que se reemplace, porque es muy fácil de dañarse. Cuando el reemplazo es necesario, se puede golpear ligeramente a su asiento en el soporte inferior con una cuña (8) usada como herramienta.

8. Quite la graseras (63). También desconecte cualquier línea de lubricación usada para lubricar la línea de baleros de la flecha o la tubería que mantiene el suministro de agua presurizada.
9. Retire los tornillos (43 y 39) para quitar el soporte del motor (44).
10. Quite la tuerca de presión (53) y el codo (52) de la tubería de descarga (54). Con esto, la placa se podrá quitar.



C. Montaje del tubo de descarga.

Quite los remaches (66) y la placa de identificación (67) solamente si es necesario su reemplazo.

11. Las longitudes sucesivas de tubería se desmontan, como sigue:

- a. Quite los tornillos (41) y las tuercas (29).
- b. Quite los tornillos de la brida de descarga de la carcaza (16), deslice los bujes (42) fuera de la flecha.

PRECAUCION

Para proteger un balero, que se puede volver a usar, aisle la sección roscada del extremo de la flecha, antes de quitar el balero.

12. La tubería de descarga (54) se puede quitar desde la carcaza (22) aflojando los tornillos (17) y las tuercas (14), y quitando la glándula (20) y el empaque (21).

13. Para quitar lo que resta de la cubierta de la flecha (40) desatornille las tuercas (29). Después deslice hacia afuera los tornillos (33).

14. Quite las tuercas de la carcaza (11) para quitar la cubierta de succión (12) y el empaque (13), exponiendo el impulsor.

15. Afloje el tornillo del impulsor (24), quite la rondana plana (26), el impulsor (27) y la cuña del impulsor (28).

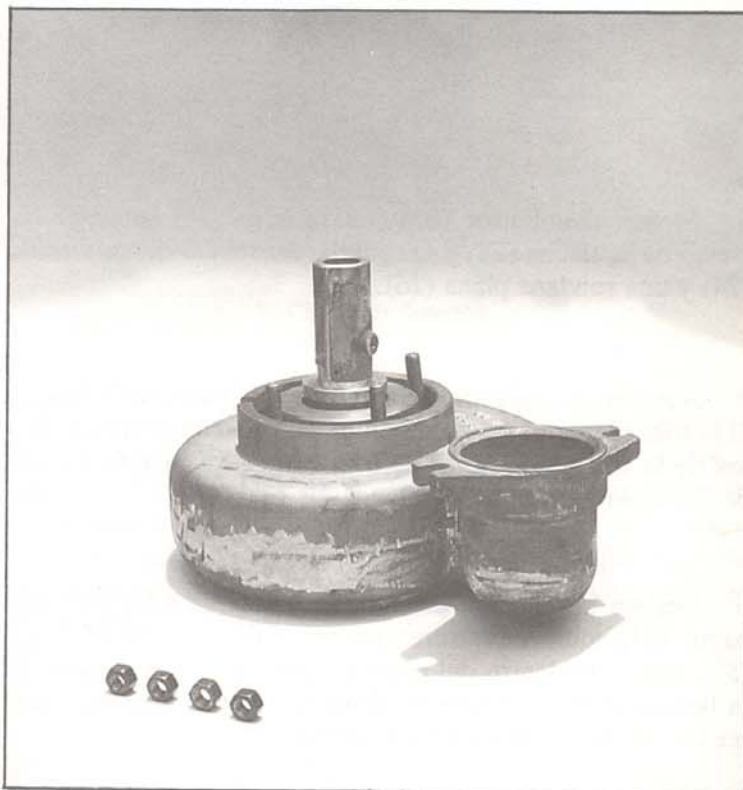
16. Levante la flecha (23) y el buje de la carcaza (38) de la carcaza (22).

Deslice el balero hacia afuera del extremo de la flecha, usando la precaución antes mencionada.

REENSAMBLE

El reensamble, generalmente es al revés de lo que es el desmontaje. Si el desmontaje no fuera completo, use solamente aquellos pasos que están relacionados con su programa de reparación en particular.

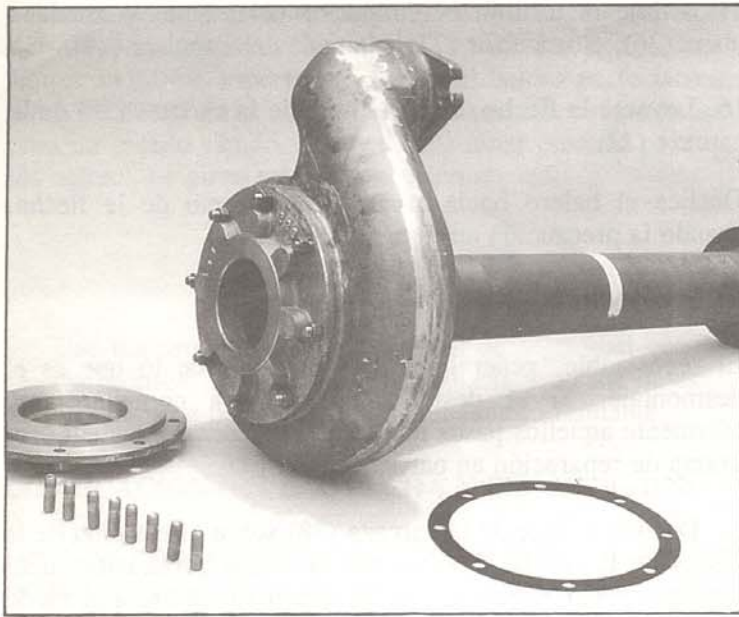
1. Deslice el buje de la carcaza (38) sobre el extremo de la flecha de la bomba (23) usando la última precaución mencionada en el desmontaje con la tapa del buje hacia el fondo del extremo de la flecha.



D. Desmontaje de la carcaza.

2. Deslice la flecha de la bomba dentro del extremo de la cubierta de flecha de la bomba (40). Coloque el buje contra la brida de la cubierta de la flecha de la bomba. Si el buje se va a lubricar a través de una línea de aceite o grasa, alinee la apertura en el buje con un respiradero en la cubierta de la flecha e instale un niple de 1/8" para mantener la alineación.

3. Coloque los tornillos (33) en las ranuras de la carcaza (22). Coloque la carcaza de la bomba (22) contra la brida de la cubierta de la flecha con la salida de descarga alineada junto con el respiradero en la cubierta de la flecha. Atornille la carcaza a la brida con las tuercas (14).



E. Desmontaje de la cubierta de succión.

4. Monte el impulsor (27) con su cuña (28) sobre el extremo de la flecha (23) y asegúrela por medio de un tornillo (24) y una rondana plana (26).

5. Asegure la cubierta de la succión (12) con un empaque (13) sobre la carcasa de la bomba enroscando sobre los birlos de la carcasa (57). Si se usa, instale la guía de control de flotación.

6. Deslice la glándula del tubo de descarga (20) y el empaque (21) sobre el extremo sin rosca del tubo de descarga (54), deslícelo dentro del codo de descarga de la carcasa de la bomba (22), y apriete la glándula sobre la carcasa, por medio de los tornillos (17) y tuercas (14).

NOTA

Si el buje de la carcasa se va a lubricar a través de una línea de aceite o grasa, monte el codo o tubo requerido sobre el niple previamente instalado. Si la cubierta de la flecha va a ser presurizada con un flujo de agua, conecte el niple requerido de 3/4", el codo y el tubo, a la cubierta, y compruebe que los otros respiraderos estén tapados.

7. Las longitudes de cubierta de la flecha sucesivas (bombas diseñadas para largos mayores de 1.72 mts) se proveen con un buje en cada unión. Incluso en la unión con la carcasa. Estas longitudes adicionales, se montan como sigue:

a. Deslice un buje de flecha (42) hacia abajo de la flecha de la bomba hasta que se asiente contra la brida de la sección previamente montada de la cubierta de la flecha (40).

b. Si los bujes de la flecha van a ser lubricados a través de una línea de grasa, gírelos para alinear el respiradero con la línea de lubricación en los bujes de la flecha y asegúrela instalando los tornillos (41) y las tuercas (29). Instale un niple de 1/8" en el orificio lateral del buje, si se requiere, y conéctelo a la tubería de lubricación previamente montada.

c. Si es necesario, atornille un cople al tubo de descarga sobre el extremo roscado. Enrosque la sección adicional del tubo dentro del cople. Apriételas herméticamente con una llave, usando una segunda para mantener la sección previamente montada.

8. Enrosque la tuerca de presión (53) sobre el tubo de descarga (54) aproximadamente a 2". También la cubierta de la flecha de la bomba (40).

NOTA

Cuando el nivel del líquido es alto, instale el control de flotación, antes de que sea bajada la bomba al cárcamo.

9. Instale un codo (52) sobre el extremo superior roscado del tubo de descarga, usando una llave Stillson sobre el codo y una segunda para no permitir que la tubería previamente montada gire.

10. Coloque la placa de la fosa en posición contra el soporte del motor (44), y el codo de descarga (52) e instale los tornillos (43). Al mismo tiempo conecte el tubo de lubricación usando la apertura provista en la cubierta de la flecha. Para el tubo de lubricación, la línea se conecta a las graseras en la placa de la fosa. La placa de la fosa montada en la columna de la bomba, ya podrá ser colocada dentro de la fosa.

"El largo de la bomba" es la distancia desde el fondo de la cubierta de succión (12) hasta la cara inferior de la placa de la fosa (45). Esta medida es normalmente 4" mínimo que la distancia desde el fondo de la fosa hasta la parte superior de ésta.

NOTA

Cubra las roscas de la flecha de la bomba temporalmente con una cinta o algo similar, antes de deslizarla en el retén de grasa para prevenir que las roscas dañen al sello.

11. Presione el balero (47) dentro del collarín del balero (46) con el lado sellado del balero hacia el collarín.

12. Deslice el collarín de balero sobre la flecha de la bomba con la superficie del balero hacia abajo. Gire el collarín hacia donde va el sentido de las agujas del reloj hasta que el balero se asiente en el soporte, después gírelo con otra media vuelta adicional.

Esto elevará tanto a la flecha como al impulsor aproximadamente 1/64" fuera de la cubierta de succión, dando de esta manera la altura correcta para la operación eficiente de la bomba.

13. Sostenga el collarín del balero (46) e instale una contratuerca (9) en el collarín. Asegúrese de que la flecha de la bomba de vuelta fácilmente con su mano. Presione la arandela candado (10) dentro del lugar sobre el collarín del balero.

14. Instale el medio cople inferior (6) y la cuña (8), sobre el extremo superior de la flecha de la bomba y apriete el tornillo opresor del cople (5) temporalmente para prevenir que se deslice hacia abajo de la flecha.

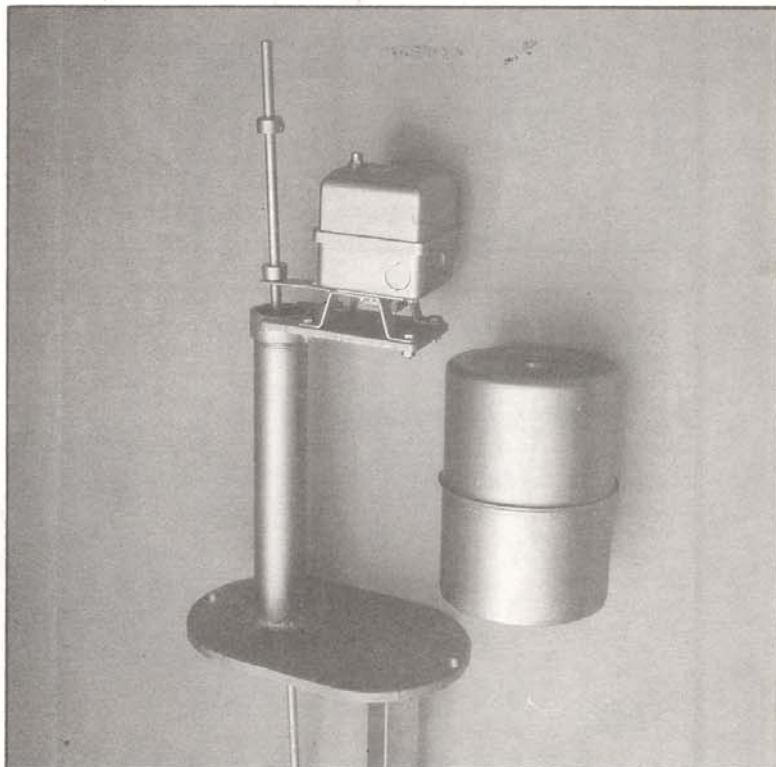
15. Coloque el empaque de hule en forma de estrella (4) en la mitad inferior del cople y asegure la mitad superior de éste (6) con su cuña (7) sobre la salida de la flecha del motor. Alinie el extremo profundo de la cuña con su ranura en la superficie final de la flecha del motor, y asegure el medio cople mediante un tornillo opresor muy apretado.

16. Cuidadosamente coloque el motor (3), mientras se enganchan los medios coples. Atornille el montaje al soporte con los tornillos (43).

17. Afloje el tornillo opresor (5) en el medio cople inferior (6), y deslice el medio cople y la cuña (8) hacia arriba hasta que se enganchen en la inserción con el empaque (4) con un espacio más adecuado.

NOTA

A la vez instale el interruptor de flotación. Para más instrucciones, refiérase a las notas de reparación de los interruptores de flotación.



F. Control de flotación.

18. Conecte la instalación eléctrica del tablero de control al motor y al interruptor de flotación, siguiendo exactamente las instrucciones provistas por sus respectivos fabricantes. Toda la instalación eléctrica deberá de cumplir con los requisitos del código eléctrico que se aplican para los equipos de bombeo.

bombas

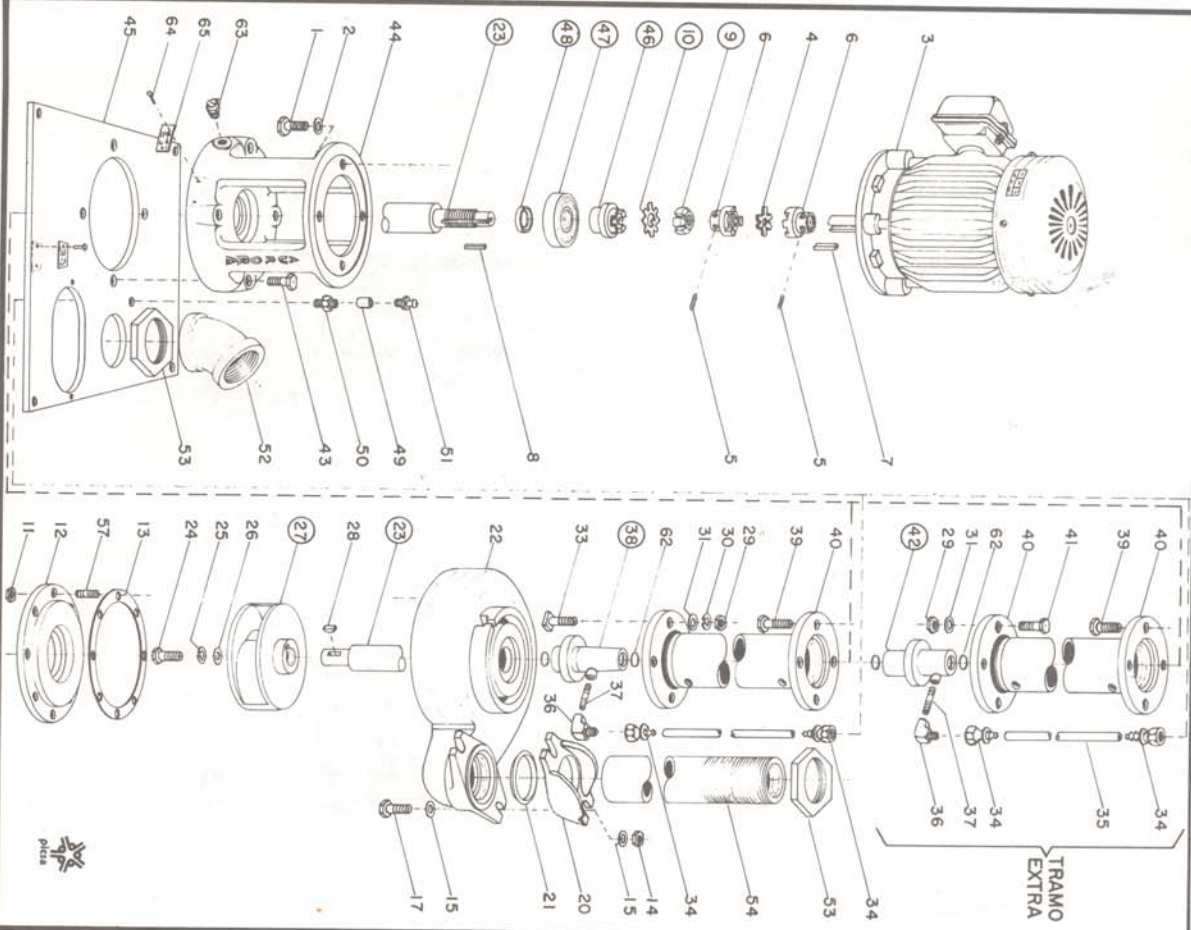


DIBUJO: 0003
REFER:



PARA CONTROL DE FLOTACION, VER DIBUJO N° 0004 (SECC. VARIOS)

FECHA: SECCION: 630 TIPO: 631 MOD: 4x4x9 S



DIBUJO: 0003
REFER:



PARA CONTROL DE FLOTACION, VER DIBUJO N° 0004 (SECC. VARIOS)

FECHA: SECCION: 630 TIPO: 631 MOD: 4x4x9 S

P Z A	DESCRIPCION	CANTIDAD	PARTE	MATERIAL	P Z A	DESCRIPCION	CANTIDAD	PARTE	MATERIAL
N°			N°		N°			N°	
1	TORNILLO MOTOR A SOPORTE NC	4	168-013 32,058C	C	42	BUE INTERMEDIO	1	135-P00231 21,4F	
2	RONDANA PLANA	4	908-000013,058C	C	43	TORNILLO SOPORTE-PLACA NC	4	158-011 64,058C	
3	MOTOR	1	REFER FABRICA C	C	44	SOPORTE DE MOTOR	1	116-P00614,010F	
4	EMPAQUE DE COPLE	1	REFER FABRICA C	C	45	PLACA DE FOSA	1	612-P00241,058M	
5	PRISIONERO NC.	4	REFER FABRICA C	C	46	COLLARIN DE BALERO	1	224-P00230,214F	
6	MEDIO COPLE	2	REFER FABRICA F	F	47	BALETO (UNA) "2"	1	108-00031 64,7C	
7	CUÑA CUADRADA PARA MOTOR	1	REFER FABRICA M	M	48	RETEN DE GRASA	1	712-P00989,653C	
8	CUÑA CUADRADA DE FLECHA	1	472-006 51,063M	M	49	COPLE NPT.	1	918-000003,079C	
9	TUERCA DE FLECHA	1	544-P00247,063M	M	50	NIPLE NPT. A FLER	1	918-0003 61,90C	
10	ARANDELA CANDADO N° 7	1	908-000035,058M	M	51	GRASERA RECTA NPT.	1	508-000003,651C	
11	TUERCA DE CARCAZA NF.	8	544-000013,058C	C	52	CODO ROSCADO O BRIDADO*	1	845-000102,079C	
12	CUBIERTA DE SUCCION	1	816-P00232,010F	F	53	TUERCA DE PRESION DE 4"	2	544-P00200,010F	
13	EMPAQUE DE CARCAZA	1	364-P00082,478C	C	54	TUBO DE DESCARGA DE 4"NPT.	1	300-P00246,079M	
14	TUERCA PARA GLANDULA NC	2	544-000016,058C	C	57	BIRLO DE CARCAZA NF.	8	808-P00989,058C	
15	RONDANA PLANA GLANDULA	4	908-000016,058C	C	62	RETEN O'RING	2	712-02 221,478C	
17	TORNILLO PARA GLANDULA NC.	2	168-016 76,058C	C	63	GRASERA DE 45° NPT.	1	545-000006,51C	
20	EMPAQUE DE GLANDULA	1	364-P00942,478C	C	64	REMACHE	4	708-000003,321C	
21	CARCAZA	1	180-P00233,010F	F	65	PLACA DE IDENTIFICACION	2	532-P00869 321C	
22	FLECHA	1	728-P00610 063M	M					
23	TORNILLO DE IMPULSOR NF.	1	168-014 32,058C	C					
24	RONDANA DE PRESION	1	908-000014,088C	C					
26	RONDANA DE IMPULSOR	1	908-P00243 063M	M					
27	IMPULSOR	1	444-P00240,010F	F					
28	CUÑA WOODRUFF N° 15	1	472-P00945,087C	C					
29	TUERCA CETA. DE FLECHA NC.	4	544-000016,058C	C					
30	RONDANA DE PRESION	4	908-000016,088C	C					
31	RONDANA PLANA	4	908-000016,058C	C					
33	TORNILLO CBZA. RECTG. NC.	4	168-P00967,063C	C					
34	CONECTOR FLER	2	535-000006,190C	C					
35	MANGUERA DE LUBRICACION	1	919-P00968,478M	M					
36	CODO NPT. A FLER	1	890-0003 61,90C	C					
37	NIPLE NPT.	1	918-003 64,190C	C					
38	BUE DE CARCAZA	1	135-P00229,214F	F					
39	TORNILLO A SOPORTE NC.	4	168-016 38,058C	C					
40	CUBIERTA DE FLECHA	1	820-P00234,079M	M					
41	TORNILLO NC.	4	168-016 31,058C	C					

* PIEZAS OPCIONALES.
REFACCIONES PARA MANTENIMIENTO: Ptas. N° 9, 10, 23, 27, 38, 42, 46, 47 y 48
Usar grasa tipo "PLU AZUL UNIVERSAL 2 500" o equivalente y lubricar cada 250 Hrs. de trabajo.
PARA DESARMAR, SEGUIR LA SECUENCIA NUMERICA DE PIEZAS.

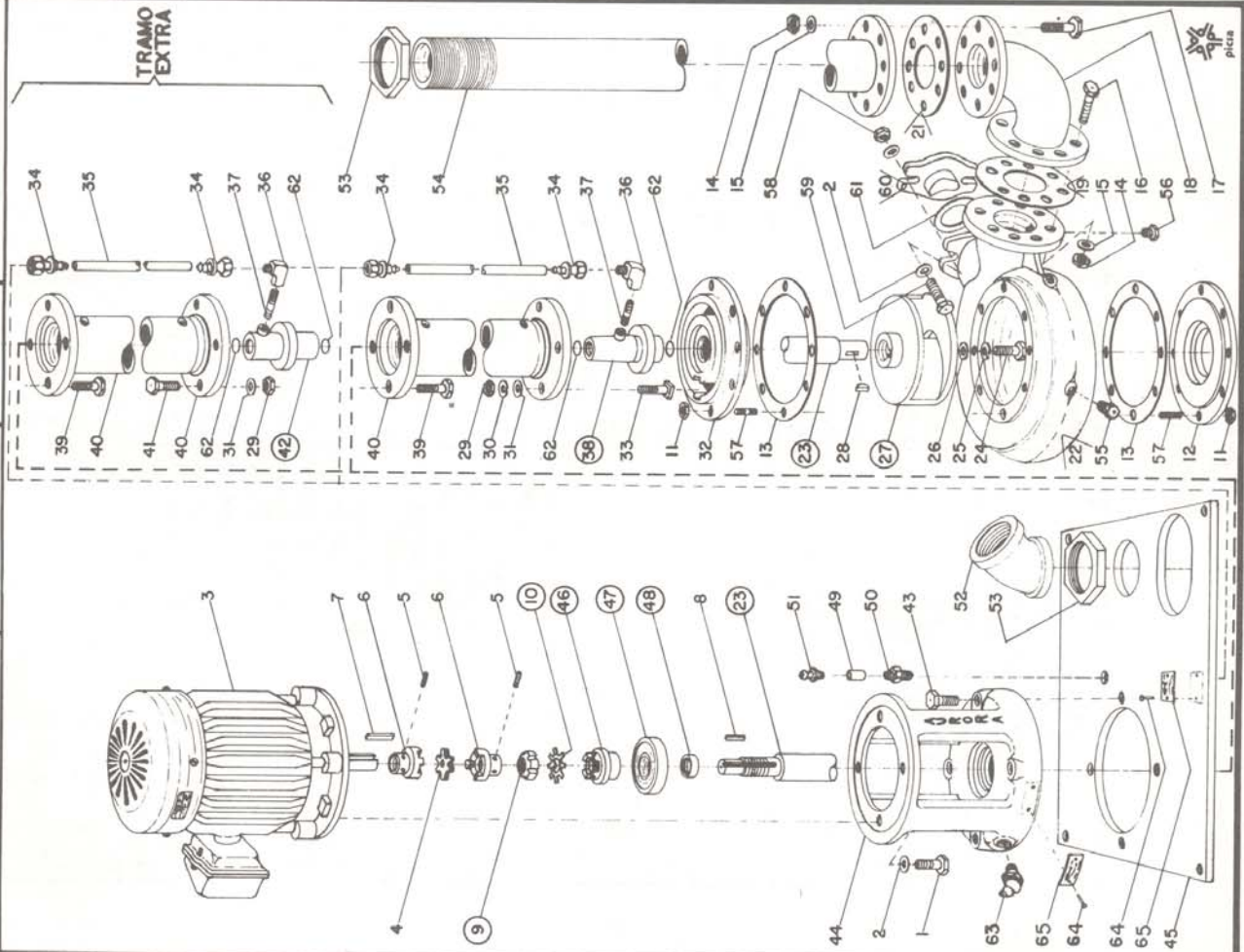




PARA CONTROL DE FLOTACION, VER DIBUJO N° 0004 (SECC. — VARIOS)

DIBUJO: 0054
REFER:

FECHA: SECC: 630 TIPO: 631 MODELO: 4 x 4 x 9G



PARA CONTROL DE FLOTACION, VER DIBUJO N° 0004 (SECC. — VARIOS)

DIBUJO: 0054
REFER:

FECHA: SECC: 630 TIPO: 631 MODELO: 4 x 4 x 9G

P Z A N°	DESCRIPCION	CANTIDAD	PARTE N°	MATERIAL	P Z A N°	DESCRIPCION	CANTIDAD	PARTE N°	MATERIAL
1	TORNILLO MOTOR A SOPORTE NC.4	1	1.68-01.3.32.058.C	39	TORNILLO A SOPORTE NC.	4	1.68-01.6.38.058.C		
2	RONDANA PLANA	8	1.908-0000.13.058.C	40	CUBIERTA DE FLECHA	1	1.820-P00234.079.M		
3	MOTOR	1	REFER FABRICA C	41	TORNILLO NC.	4	1.68-01.6.51.058.C		
4	EMPAQUE DE COPLER	1	REFER FABRICA C	42	BUJE INTERMEDIO	1	1.36-P00231.214.F		
5	PRISIONERO NC.	4	REFER FABRICA C	43	TORNILLO SOPORTE-PLACA NC.	4	1.68-01.1.64.058.C		
6	MEDIO COPLER	2	REFER FABRICA F	44	SOPORTE DE MOTOR	1	1.116-P00614.010.F		
7	CUÑA CUADRADA PARA MOTOR	1	REFER FABRICA M	45	PLACA DE FOSA	1	1.612-P00878.058.M		
8	CUÑA CUADRADA DE FLECHA	1	1.472-006.51.063.M	46	COLLARIN DE BALERO	1	1.224-P00230.214.F		
9	TUERCA DE FLECHA	1	1.544-P00247.063.M	47	BALERO (UNA) "Z"	1	1.068-000.311.647.C		
10	ARANDELA CANDADO N° 7	1	1.908-000.035.058.M	48	RETEN DE GRASA	1	1.712-P00989.653.C		
11	TUERCA DE CARCAZA NF	16	1.544-000.013.058.C	49	COPELE NPT.	1	1.918-000.003.079.C		
12	CUBIERTA DE SUCCION	1	1.816-P00232.010.F	50	NIPLE NPT. A FLER	1	1.918-000.3.190.C		
13	EMPAQUE DE CARCAZA	2	1.364-P00082.478.C	51	GRASERA RECTA NPT.	1	1.508-000.003.651.C		
14	TUERCA BRIDA DESCARGA NC.	16	1.544-000.015.058.C	52	CODO ROSCADO O BRIDADO *	1	1.845-000.102.079.C		
15	RONDANA BRIDA DESC.	16	1.908-000.015.058.C	53	TUERCA DE PRESION DE 4"	2	1.544-P00200.010.F		
16	TORNILLO BRIDA DESC. NC.	8	1.68-01.6.76.058.C	54	TUBO DE DESC. DE 4" NPT.	1	1.300-P00248.079.M		
17	TORNILLO TUBO DESC. NC.	8	1.68-01.6.64.058.C	55	TAPON DE CARCAZA NPT.	3	1.600-000.006.190.C		
18	CODO DESC. DE 90° BRIDADO	1	1.890-000.102.010.C	56	TAPON DE CARCAZA NPT.	1	1.600-000.003.190.C		
19	EMPAQUE DE BRIDA DESC.	1	1.364-000.102.603.M	57	BIRLO DE CARCAZA NF.	16	1.808-P00980.058.C		
21	EMPAQUE BRIDA TUBO DESC.	1	1.364-000.102.603.M	58	TUERCA DE REG. DE MANO NC.	2	1.544-000.013.058.C		
22	CARCAZA	1	1.180-P00428.010.F	59	TORNILLO NC.	2	1.68-01.3.44.058.C		
23	FLECHA	1	1.728-P00966.063.M	60	GLANDULA PARA REG. DE MANO.	1	1.372-P00418.010.F		
24	TORNILLO DE IMPULSOR NF.	1	1.68-01.4.32.058.C	61	EMPAQUE DE GLANDULA	1	1.364-000.007.478.M		
25	RONDANA DE PRESION PARA IMP.	1	1.908-000.014.088.C	62	RETEN O'RING	2	1.712-02.221.478.C		
26	RONDANA DE IMPULSOR	1	1.908-P00243.063.M	63	GRASERA DE 45° NPT.	1	1.545-000.006.651.C		
27	IMPULSOR	1	1.444-P00240.010.F	64	REMACHE	4	1.708-000.003.321.C		
28	CUÑA WOODRUFF N° 15	1	1.472-P00945.087.C	65	PLACA DE IDENTIFICACION	2	1.532-P00865.1321.C		
29	TUERCA CBTA. DE FLECHA NC.	4	1.544-000.016.058.C						
30	RONDANA DE PRESION	4	1.908-000.016.088.C						
31	RONDANA PLANA	4	1.908-000.016.058.C						
32	CUBIERTA DE CARCAZA	1	1.816-P0539A.010.F						
33	TORNILLO CBZA. RECTG. NC.	4	1.68-P00967.063.C						
34	CONECTOR FLER	2	1.555-000.006.190.C						
35	MANGUERA DE LUBRICACION	1	1.919-P00968.478.M						
36	CODO NPT. A FLER	1	1.890-000.3.190.C						
37	NIPLE NPT.	1	1.918-003.64.190.C						
38	BUJE DE CARCAZA	1	1.35-P00229.214.F						



REFACCIONES PARA MANTENIMIENTO: Pzas. N°s 9, 10, 23, 27, 36, 42, 46, 47 y 48
Usar grasa tipo "PLU AZUL UNI-VERSAL" 2 500 ó equivalente, Y lubricar cada 250 Hrs. de trabajo.
PARA DESARMAR, SEGUIR LA SECUENCIA NUMERICA DE PIEZAS.

DIBUJO: 0006
REFER: (SECC., VARIOS)

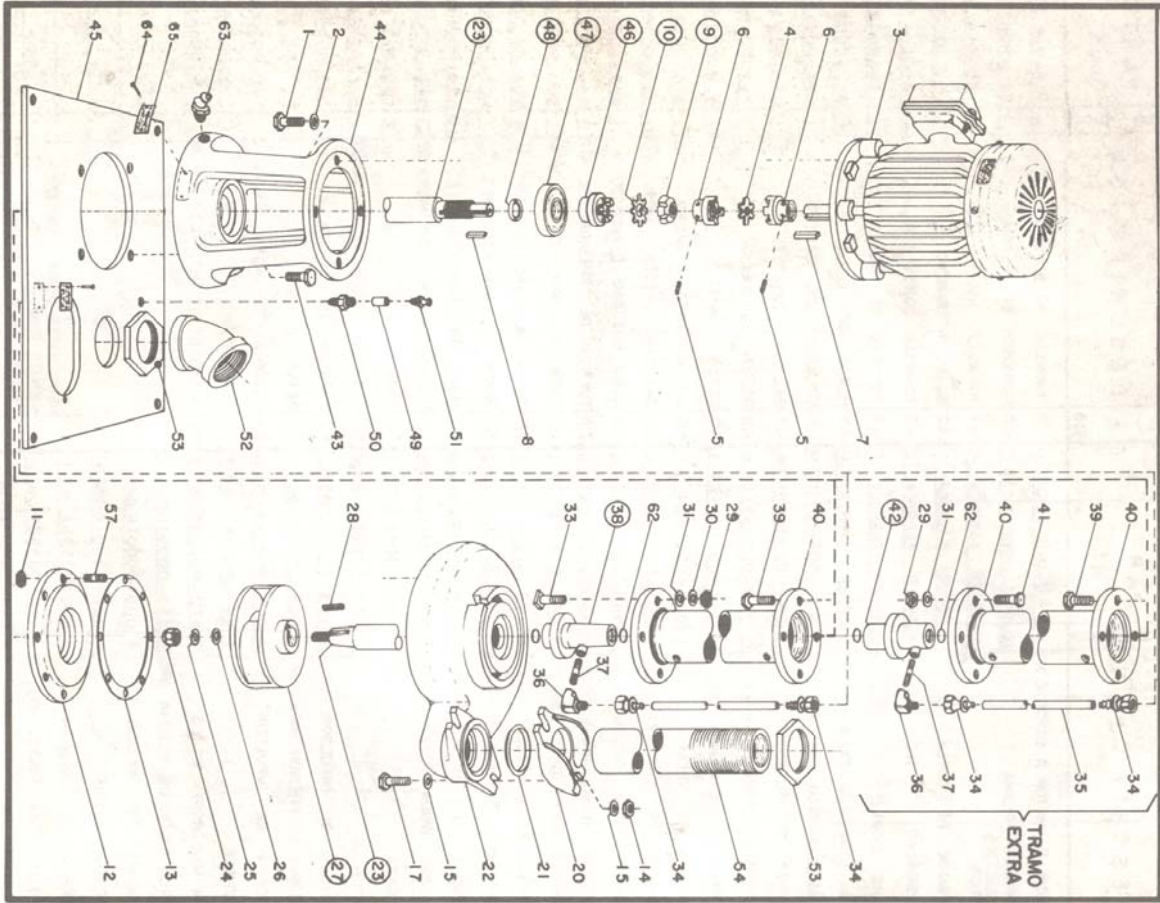


PARA CONTROL DE FLUJACION VER DIBUJO N° 0004 (SECC., VARIOS)

FECHA:

SECC: 630

TIPO: 631 MOD: 6x6x12S



DIBUJO: 0006
REFER: (SECC., VARIOS)



PARA CONTROL DE FLUJACION, VER DIBUJO N° 0004 (SECC., VARIOS)

FECHA:

SECCION: 630

TIPO: 631 MOD: 6x6x12S

PARTIDA	DESCRIPCION	CANTIDAD	PARTIDA	DESCRIPCION	CANTIDAD
1	TORNILLO MOTOR A SOPORTE NC.	4	136	BUJE INTERMEDIO	1
2	RONDANA PLANA	4	158	TORNILLO SOPORTE PLACA NC.	4
3	MOTOR	1	116	SOPORTE DE MOTOR	1
4	EMPAQUE DE COPLE	1	612	PLACA DE FOSA	1
5	PRISIONERO NC.	4	224	COLLARIN DE BALENO	1
6	MEMO COPLE	2	068	BALENO (UNA) *2"	1
7	CUÑA CUADRADA PARA MOTOR	1	712	RETEREN DE GRASA	1
8	CUÑA CUADRADA DE FLECHA	1	49	COPLE NPT.	1
9	TUERCA DE FLECHA	1	918	SONIPLA NPT. A FLER	1
10	ARANDELA CANDADO N° 7	1	508	GRASERA RECTA. NPT.	1
11	TUERCA DE CARGAZA NF.	8	845	CODO ROSCADO O BRIDA00 *	1
12	CUBIERTA DE SUCCION	1	2544	TUERCA DE PRESION DE 6" NPT.	1
13	EMPAQUE DE CARGAZA	1	54	TUBO DE DESCARGA DE 6" NPT.	1
14	TUERCA PARA GLANDULA NC.	2	808	BIRO DE CARGAZA NF.	2
15	RONDANA PLANA GLANDULA	4	712	RETEN O RING	1
17	TORNILLO PARA GLANDULA NC.	2	545	GRASERA DE 45° NPT.	1
20	GLANDULA DE CARGAZA	1	4708	REMACHE	4
21	EMPAQUE DE GLANDULA	1	532	PLACA DE IDENTIFICACION	2
22	CARGAZA	1			
23	FLECHA	1			
24	TUERCA DE IMPULSOR NF.	1			
25	RONDANA DE PRESION	1			
26	RONDANA DE IMPULSOR	1			
27	IMPULSOR	1			
28	CUÑA CUADRADA DE IMP.	1			
29	TUERCA CBTA. DE FLECHA NC.	4			
30	RONDANA DE PRESION	4			
31	RONDANA PLANA	4			
33	TORNILLO CBTA. RECTG. NC.	4			
34	CONECTOR FLER	2			
35	MANGUERA DE LUBRICACION	1			
36	CODO NPT. A FLER	1			
37	NIPLE NPT.	1			
38	BUJE DE CARGAZA	1			
39	TORNILLO A SOPORTE NC.	4			
40	CUBIERTA DE FLECHA	1			
41	TORNILLO NC.	4			

* PEZAS OPCIONALES.

REFACCIONES PARA MANTENIMIENTO: Pzas. N°s 9, 10, 23, 27, 36, 42, 46, 47 y 48

Usar grasa 1lb0 "PLU AZUL UNIVER-SAL 2500" o equivalente, y lubricar cada 250 Hrs. de trd bojo.

PARA DESARMAR, SEGUIR LA SECUENCIA NUMERICA DE PIEZAS.

Fabricante autorizado en México por:

AURORA PUMP

AURORA, ILL., E.U.A.
MEXICO

Bld. Manuel Avila Camacho 495
Col. San Andrés Atole 53500 Naucalpan, Edo. de México
Tels. 576-50-44 576-14-89 358-54-88 Fax 357-11-59

Fabricado en México por:

bombas



picca